

Aggiornam.: 01.01.2019

SCHEMA TECNICA / TECHNICAL SHEET

Descrizione imballaggio Contenitore trasparente in OPS con coperchio a cerniera / Transparent container in OPS with lid
Packing description Hermetic Hinged Containers

Modello / reference: SHB 20 OPS

Utilizzo contenitore/ usi Settori : gastronomia - pasticceria - e tutti i similari / gastronomy - patisserie and similar

Prodotti confezionati Alimenti freddi o a temperatura ambiente (-5°/+80°) / Cold food items or room-temperature food
further info items.

Caratteristiche del
prodotto confezionato secco, umido, grasso, dolce, salato, solido, semilavorati e lavorati, 1[^], 2[^] e 3[^] lavorazioni
further info dry, wet, greasy, salty, sweet, liquid, solid, final and semimanufactured product

CARATTERISTICHE DEL CONTENITORE technical characteristics	Materia prima Raw material	100 % OPS per alimenti/ 100% OPS for food product
	Spessore / Tickness	190 µ Microns
	Dimensioni contenitore scatola chiusa :	Esterne / outside :
	Lunghezza mm. length mm.	200
	Larghezza mm. width mm.	145
	Altezza mm. height mm.	20
	Peso Totale (gr) / Weight (gr)	15,45+/-15%
Colore / Color	Trasparente/ Transparent	
	<u>Trattamenti esterni</u> : siliconatura per disimpilamento <u>Outside Treatment</u> : silicone application for well- unstacking	

IMBALLAGGIO package	Pezzi per collo/Pcs br	400
	n° vaschette a confezione / containers package	50
	Dimensioni cartone / carton box: mm.	600*400*440
	Peso medio di un collo (kg) / medium weight (Kg):	6,180+/-10%
	Colli per pallet / boxes for pallets :	20

Idoneità alimentare Contenitore idoneo al contatto alimentare secondo i criteri e le modalità previste dalla
food suitability Direttiva Europea 2002/72/CE e conforme al D.M. 21-3-73 e successivi aggiornamenti.
 Container suitable for food contact in compliance with European law 2004/1935/CE and related laws